

DITTER PLASTIC

UNTERNEHMENSPROFIL

DITTER PLASTIC® GmbH + Co KG steht seit 1947 für Kunststofftechnik auf höchster Präzisionsstufe. Insgesamt hat **DITTER PLASTIC®** über 700 Mitarbeiter an den Standorten:

- Haslach i. K.
- Hausach
- Coswig/Neusömwitz

Technische Kunststoffteile von **DITTER PLASTIC®** versehen in allen Bereichen des täglichen Lebens ihren Dienst. Sie haben Schlüsselindustrien wie Luft- und Raumfahrttechnik, Fahrzeugbau, Elektrotechnik und Elektronik, Hydraulik und Pneumatik, Apparate- und Maschinenbau, Sanitär- und Medizintechnik, Feinwerktechnik, Lichttechnik und Optik erobert.

Die besondere Stärke und die sich daraus ableitende herausragende Marktstellung von **DITTER PLASTIC®** basiert auf der konsequenten Fokussierung der definierten Kernkompetenzen. Diese bestehen in der Entwicklung und Produktion komplexer, hochpräziser Spritzgießteile sowie in der Oberflächenveredelung.

Das Segment der Spritzgießtechnologie ist von Beginn an geprägt durch engen Kundenkontakt. Aufgrund von Kundenanfragen werden

Vorschläge zur Realisierung der Kundenwünsche entwickelt.

Für die abgestimmten Lösungen werden dann die Spritzussformen konstruiert und hergestellt.

Mit hochmodernen Fertigungsverfahren erfolgt dann die Produktion der überwiegend komplexen Produktionsteile wobei bis zu 3 verschiedene Kunststoffmaterialien automatisch in einem Teil verarbeitet werden.

Nach Kundenvorgabe werden ausschließlich hochwertige Rohstoffe verarbeitet. Dabei werden z. B. Präzisionsteile mit über 600 Messstellen gefertigt. Die Herstellung komplexester Kunststoffprodukte mit außergewöhnlich geringen Toleranzen (Bsp.: 0,001 mm) sind für das Produktionsprogramm von **DITTER PLASTIC®** Standard und stellen höchste Anforderungen an die verfahrenstechnischen Qualifikationen.

Hier werden die Grenzbereiche der physikalischen Realisation in der Kunststofftechnologie erreicht.

Bedingt durch das hohe technische Know-how erreicht die Ausbildung und die permanente Weiterentwicklung der Fachkräfte sowohl in der Formen- als auch in der Verfahrenstechnik des Spritzgießens eine weit über dem Durchschnitt liegende Qualitätsstufe. So können beispielsweise bestimmte Präzisionsteile

von wenigen weiteren Herstellern europaweit produziert werden.

Die Kombination von Innovationsfähigkeit und stetig aktualisiertem Know-how ermöglichen **DITTER PLASTIC®** höchste Qualität für große Quantitäten zu gewährleisten.

Im Segment der Oberflächenveredelung setzt **DITTER PLASTIC®** Maßstäbe in Bezug auf innovative Produktionsprozesse im Bereich Drucken, Lackieren sowie Lasern von Kunststoffteilen.

Die erworbenen Kenntnisse insbesondere beim Lackieren von Wasserlacken und beim Lasern im Tag und Nacht Design, machen das Unternehmen zum ausgewiesenen Spezialisten der Oberflächentechnik.

Das geschilderte breite Produktionsspektrum das von hochqualifizierter Spritzgießtechnik, anspruchsvoller Oberflächenveredelung bis zu Baugruppenmontage reicht, positioniert **DITTER PLASTIC®** als Entwicklungs- und Systemlieferant für wirtschaftliche Lösungen auf höchstem Qualitätsniveau.

„Made in Germany“ ist für **DITTER PLASTIC®** die gleiche Verpflichtung wie die Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001:2000, VDA 6 Teil 1 und ISO/TS

16949. Deshalb stehen den Ingenieuren auch sämtliche Prüfeinrichtungen zur Verfügung: Messräume mit 3D-CNC-Messmaschinen, 3D-Laser-Scanning-System bis 0,8 µ Genauigkeit, Messmikroskopen und der Unwuchtmessung; ein physikalisches Labor mit Zug-Druck-Prüfung, Härte- und Rauigkeitsmessung; ein chemisches Labor zur Bestimmung von Dichte, Feuchte, Glührückstand, Viskosität und Geräten zur Thermogravimetrie, DSC und Infrarotspektroskopie; die Lackprüfung mit Viskositätsmessung, Schichtdickenbestimmung, Gitterschnitt und Abriebfestigkeit, Temperaturwechsel-, Hydrolyse- und Tropentest im Klimaschrank, Salzsprühnebeltest und Korrosionsprüfung, Heißwasserstest, Farb- und Glanzgradmessung sowie Lichtbeständigkeitsgrad.

Ergänzung findet die Arbeit der Qualitätssicherung durch die Aktivitäten im Entwicklungsektor.

Gezielte Investitionen in neueste Konstruktionssoftware (CATIA V4 + V5) ermöglichen es dem Unternehmen in der kundenbegleitenden Entwicklung Schritt zu halten. Als Reaktion auf das signifikant steigende Anspruchsniveau aus dem Automobil- und Luftfahrtbereich wurde die physikalische Software Moldflow (MPI-Flow, -Cool, -Fiber, -Warp,

-Stress) angeschafft. Mit einem 3D-Drucker können Stereolithographie- bzw. Rapid Prototypenteile kurzfristig erstellt werden.

Damit wird die Entwicklung von Lösungen für den Kundensektor wirksam unterstützt.

In Kooperation mit Lackherstellern wird für die Oberflächenveredelung die Laserfähigkeit verschiedener Lacke analysiert. So werden durchgängig neue, gefragte Technologien von der Basis bis zur Realisation unterstützt und entwickelt.

Die Erkenntnisse aus dieser intensiven Entwicklungsarbeit schlagen sich selbstverständlich auch nieder in der permanenten Optimierung der Fertigungsprozesse. Aus diesem Grund wird der Hauptteil des Investitionsbudgets für die technische Verbesserung der Produktionsabläufe verwendet. Dabei genießen Umweltaspekte einen hohen Stellenwert.

Die jährlichen Investitionen liegen kontinuierlich zwischen 5–7 Mio. Euro.

Vor diesem Hintergrund ist ersichtlich, dass das Unternehmen in der Lage ist diverse hochspezifische Technologien anzubieten und auf anspruchsvollste Kundenwünsche flexibel reagieren kann.

DITTER PLASTIC® verfügt über ein eigenes Ausbildungszentrum.

Ausbildungsberufe:

Werkzeugmechaniker/in
Fachrichtung: Formentechnik
Verfahrensmechaniker/in
für Kunststoff- und Kautschuktechnik
Fachrichtung: Formteile
Mechatroniker/in

DITTER PLASTIC® GmbH + Co KG
Hausacher Straße 21
D-77716 Haslach i. K.
Tel. 0 78 32 / 7 02 - 0
Fax 0 78 32 / 7 02 - 187
www.ditter-plastic.de

DITTER
PLASTIC
EIN UNTERNEHMEN DER DITTER-GRUPPE